



KARTA INFORMACYJNA

T- Work R30

Koncentrat mieszającego się z wodą płynu do obróbki metali

OPIS PRODUKTU:

T-Work R30 jest specjalnie zaprojektowanym, koncentratem płynu chłodząco-smarującego do obróbki skrawaniem przy dużym i ekstremalnym obciążeniu.

Nadaje się do szerokiego zakresu obróbek wliczając walcowanie, toczenie, wiercenie głębokie, gwintowanie, narzynanie, przeciąganie, cięcie, wytaczanie, rozwiercanie dla aluminium, stali węglowych, brązów, mosiądzów i miedzi.

Nadaje się również do obróbki trudnych materiałów jak tytan i stal duplexowa.

Produkt idealnie sprawdza się w zakładach preferujących jeden typ chłodziwa do wszystkich operacji.

Produkt zapewnia niskie pienienie przy miękkiej wodzi i ekstremalnych naciskach.

CHARAKTERYSTYKA:

T-Work R30 w swoim składzie zawiera unikalną mieszaninę oleju bazowego oraz kompleks estrów syntetycznych zapewniając doskonałą jakość obrabianych powierzchni oraz przedłużając czas pracy chłodziwa nawet podczas najcięższych operacji np. podczas obrabiania wysokokrzemowych stopów aluminium.

T-Work R30 został tak zaprojektowany by uniknąć dodawania kosztownych dodatków podczas pracy chłodziwa.

Zalecane stężenia początkowe

- Frezowanie, wiercenie, toczenie, ciecie 5 % do 7 %
- Gwintowanie, rozwieranie 8 % do 12 %

ZALETY

- Szeroki zakres stosowania – czyni go jednym chłodziwem w zakładzie
- Doskonałe własności smarne wydłużające żywotność narzędzi, zapewniając uzyskanie wymaganych parametrów powierzchni.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Nie brudzi obrabianych powierzchni.
- Produkt przyjazny dla operatorów.
- Produkt bezobsługowy - redukuje aplikację dodatków podczas pracy chłodziwa.

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

Gęstość w 15 C kg/m³ *0,955*

Temperatura wrzenia *100*

pH robocze *8,8 – 9,1*

Współczynnik refraktometr *1*

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6%	7%	8%	9%	10%
Odczyt refraktometru	4	5	6	7	8	9	10

-

SPOSÓB POSTĘPOWANIA Z PRODUKTEM

- Przy sporządzaniu emulsji dodawać koncentrat do wody.
- Używanie na dolewki zamiast wody premiksu , składającego się z 30-50 % stężenia roboczego w układzie, znacznie podniesie jakość i zmniejszy zużycie produktu.
- Używanie wody dejonizowanej lub pozbawionej substancji mineralnych, podniesie jakość, przedłuży czas życia chłodziwa i zmniejszy jego zużycie.

MAGAZYNOWANIE

Chronić Przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 C

KARTA BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia , Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu **T-Work R30**