



KARTA INFORMACYJNA

T- Work R5

Koncentrat półsyntetycznego chłodziwa

OPIS PRODUKTU:

T- Work R5 jest prawdziwie uniwersalnym, bezchlorowym i biostabilnym najwyższej jakości płynem do cięcia i szlifowania metali przeznaczonym do obróbek pod średnim i ciężkim obciążeniem. Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali, żeliwa oraz stopów aluminium.

T- Work R5 zaprojektowano z myślą o maksymalnym wydłużeniu czasu pracy chłodziwa wykorzystując zjawisko synergii między składnikami płynu.

Zalecane stężenia początkowe

- Frezowanie, wiercenie, toczenie 6 % do 8 %
- Gwintowanie, rozwiercanie, cięcie 8 % do 10 %
- Szlifowanie 5 % do 7 %

ZASTOSOWANIE

T- Work R5 jest koncentratem półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do szerokiego zakresu obróbek wliczając ciecnie, wiercenie, rozwiercani, frezowanie, gwintowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Jest przeznaczony do obróbki szerokiego rodzaju materiałów jak stале, aluminium i jego stopy oraz żeliwa. Może być używany w układach indywidualnych jaki i układach centralnych.

T- Work R5 jest idealnym rozwiązaniem w zakładach preferujących jeden typ płynu dającego szerokie spektrum możliwości obrabianych metali co czyni go prawdziwie uniwersalnym produktem w zakładzie.

ZALETY

- Bardzo dobra odporność chłodziwa na zakażenia bakteryjne, co pozwala na wydłużenie pracy chłodziwa.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Bardzo dobre własności myjące.
- Produkt przyjazny dla operatorów

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

Gęstość w 15 C kg/m³ 1,009

Temperatura wrzenia 100

pH *koncentratu* 9,8

pH robocze 8,9 – 9,2

Współczynnik refraktometru 1,9

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6 %	7 %	8 %	9 %	10 %
Odczyt refraktometru	2,1	2,6	3,2	3,6	4,2	4,7	5,2

MAGAZYNOWANIE

Chronić Przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 C

KARTA BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia , Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu **T- Work R5**