

## HydroWork 46

### Zastosowanie

Olej hydrauliczny **HydroWork 46** przeznaczony jest do powszechnego stosowania w wysoko obciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych pracujących przy podwyższonych temperaturach oraz podwyższonej wilgotności otoczenia i ciśnieniach do 25 MPa w pompach zębatych oraz do 35 MPa w pompach tłokowych - wszędzie tam gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HLP (L-HM).

### Klasyfikacja/Specyfikacje

DIN 51524, część 2 - HLP

### Charakterystyka

Olej hydrauliczny **HydroWork 46** zapewnia:

- dobre własności antypienne i demulgujące
- ochronę przed utlenianiem i korozją
- dobre własności smarne i przeciwzużyciowe

Parametr	Wartość	Jednostka	Metoda badań
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C	41,4-50,6	mm <sup>2</sup> /s	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	95	-	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	190	°C	PN EN ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia	-24	°C	PN-ISO 3016:2005
Odporność na pienienie : (skłonność/stabilność), ml piany : w 25°C w 95°C w 25°C, ( po próbie w 95°C)	150/0 75/0 150/0	ml	PN-ISO 6247:2009
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C, 3h, stopień korozji, nie większy niż	1	-	PN-EN ISO 2160:2004
Własności deemulgujące - czas rozdzielenia emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji min, nie dłuższy niż w temperaturze °C	40	min	PN-ISO 6614:2010

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione. Wartości rzeczywiste są załączane na atestach jakości każdej partii produkcyjnej.