

HydroWork

Zastosowanie

Oleje hydrauliczne HydroWork HM/HLP są olejami o powszechnym stosowaniu w wysoko obciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych, w tym również w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych - pracujących przy podwyższonych temperaturach oraz podwyższonej wilgotności otoczenia i ciśnieniach do 25 MPa w pompach zębatych oraz do 35 MPa w pompach tłokowych - wszędzie tam gdzie zaleca się używanie olejów hydraulicznych HLP (L-HM), Charakteryzują się dobrymi własnościami deemułgującymi i przeciwpiennymi.

Klasyfikacje/Specyfikacje

DIN 51524, część 2 - HLP
ISO/DP 11158 L-HM

Własności

| WYMAGANIA | HydroWork | | | | | | | | METODY BADAŃ |
|--|----------------------------|-----------|-----------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|----------|---------------------|
| | 10 | 15 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 | 150 | |
| Wygląd zewnętrzny w temperaturze 20° C | przeźroczysty i jednorodny | | | | | | | | wzrokowo |
| Klasa czystości oleju | 7 | | | | | | | | NAS 1638 |
| Lepkość kinematyczna w temp. 40° C, mm ² /s | 9,0 - | 13,5 - | 19,8 - | 28,8 - | 41,4 - | 61,2 - | 90,0 - | 135 - | PN-EN-ISO 3104:2004 |
| Wskaźnik lepkości, nie mniejszy niż | 95 | | | | 90 | | | | PN-ISO 2909:2009 |
| Temperatura płynięcia, °C nie wyższa niż | -33 | | | -27 | -24 | | -18 | -12 | PN EN ISO 3016:2005 |
| Temperatura zapłonu (t.o.) °C nie niższa niż | 140 | 150 | 170 | 190 | | | 210 | | PN EN ISO 2592:2008 |
| Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C w ciągu 3 h, stopień korozji; nie większy niż | 1 | | | | | | | | PN-EN ISO 2160:2004 |
| Własności przeciwkorozyjne z zastosowaniem wody destylowanej | brak korozji | | | | | | | | PN-C-04082:1981 |
| Odporność na pienienie : /skłonność/stabilność/, ml piany w 25 °C w 95 °C w 25 °C, (po próbie w 95 °C) | | | | 150/00 75/00 150/00 | | | | | PN-ISO-6247:2009 |
| Własności deemułgujące – czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji minut, nie dłuższy niż w temperaturze °C | 30 | | 40 | | | | 60 | | PN-ISO 6614:2010 |
| | 54 | | | | | | 82 | | |

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych.