

---

## M-Work SM

### Zastosowanie

Olej M-Work SM stosuje się jako ciecz chłodząco-smarującą przy obróbce skrawaniem, przy małych szybkościach skrawania: stali łatwoskrawalnych, żeliwa, metali lekkich i kolorowych w operacjach toczenia, wiercenia, frezowania, przeciągania i gwintowania.

### Własności

W skład oleju M-Work SM wchodzi głęboko rafinowany olej mineralny oraz natłuska.

| WYMAGANIA   | WARTOŚCI    | METODY BADAŃ        |
|---|-------------|---------------------|
| Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm <sup>2</sup> /s  | 17,5 – 22,0 | PN-EN ISO 3104:2004 |
| Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż   | 160         | PN-ISO 2592:2008    |
| Temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż   | - 5         | PN-ISO 3016:2005    |
| Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temperaturze 100°C w ciągu 3h, stopień korozji, nie wyższy niż | 1           | PN-C-04093:1985     |
| Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie większa niż   | 1,6         | PN-C-04066:1985     |

### Informacje dodatkowe

Olej M-Work SM spełnia wymagania normy ZN-77/NF-128

Olej M-Work SM posiada ocenę toksyczności wykonaną w katedrze i Zakładzie Medycy Środowiskowej i Zapobiegawczej Śląskiej Akademii Medycznej