

## GlideWork

### Zastosowanie

Oleje GlideWork stosuje się w szczególności do smarowania prowadnic ślizgowych obrabiarek narzędziowych.

Oleje GlideWork charakteryzują się następującymi cechami użytkowymi:

- Niskim współczynnikiem tarcia statycznego i dynamicznego
- Stabilnym filmem smarowym, zmniejszającym tarcie i zapobiegającym drganiom ciernym (posuw nieciągły, zjawisko Stick-Slip)
- Eliminują drgania cierne zarówno przy dużych jak i małych prędkościach posuwu oraz dużych naciskach
- Wysoką zdolnością do przenoszenia obciążeń i dobrą ochroną przed zużyciem łoża obrabiarek
- Doskonałą ochroną antykorozyjną stali i metali kolorowych
- Dobrymi własnościami deemułgującymi i tolerancją z chłodziwami mieszalnymi z wodą

### Własności

WYMAGANIA	GlideWork			METODY BADAŃ
	32	68	220	
Wygląd zewnętrzny w temperaturze 20 °C	Jednorodna ciecz, barwy brązowej			Wzrokowo
Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C, mm <sup>2</sup> /s	28,8 ÷ 35,2	61,2 ÷ 74,8	198÷242	PN EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości, nie mniejszy niż	95	95	100	PN-C-04013:1979
Temperatura płynięcia, °C nie wyższa niż	-15	-15	-9	PN-ISO 3016:2005
Temperatura zapłonu (t.o.) °C, mnie niższa niż	170	220		PN EN ISO 2592:2008
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C w ciągu 3 h, stopień korozji nie większy niż	1			PN-C-04093:1985 Metoda A

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych.

### Informacje dodatkowe

Oleje CGLP spełniają DIN 51502 klasa CG, CINCINATI-MILACRON P-50, P-53 oraz P-47 oraz następujące specyfikacje:

Oleje hydrauliczne: HLP, DIN 51524 część 2, AFNOR NF E 48-603 (HM)

Oleje przekładniowe: CLP DIN 51517 część 3, US Steel 224 (oleje przekładniowe przemysłowe SP), AGMA 250.04 (EP)