

GreaseWork Molib 23

GreaseWork Molib 25

Zastosowanie :

GreaseWork Molib 23 oraz 25 stosowane są do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących pracujących w wysokich, szczególnie uderzeniowych obciążeniach w zakresie temperatur -30 do 130°C . Smary te zalecane są szczególnie tam, gdzie występuje częsta zmiana kierunku ruchu lub połączenie małych prędkości i wysokich obciążeń, w tym w przegubach homokinetycznych. Nie zaleca się stosować tych smarów do łożysk tocznych o luzie poprzecznym zmniejszonym (C2) oraz mniejszym od zmniejszonego (C1) dla wszystkich rodzajów łożysk oraz łożysk szybkoobrotowych. Smar Molib 25 zalecany jest szczególnie do węzłów tarcia pracujących w wysokich warunkach zapylenia. Produkowane są w klasie konsystencji wg NLGI 2 .

Zawartość dwusiarczku molibdenu : Molib 23 – 3 %, Molib 25 – 5%

Specyfikacje i normy:

DIN 51502 KPF 2 N –30
 ISO 6743/9:2003 L-XCDEB2

Własności

Smary EP otrzymywane są z wysokorafinowanego oleju mineralnego zagęszczonego hydroksystearynianem litu modyfikowane dodatkami przeciwkorozyjnymi, przeciwutleniającymi, poprawiającymi własności smarne i dodatkiem dwusiarczku molibdenu.

WYMAGANIA	Smar Molib		METODY BADAŃ
	23	25	
Wygląd zewnętrzny	jednorodny o gładkiej teksturze; barwy czarnej		wzrokowo
Zagęszczacz	mydła litowe		-
Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C , 1/10 mm	260 - 300	260 - 300	PN-88/C-04133
Temperatura kroplenia $^{\circ}\text{C}$, nie niższa niż	190		PN-84/C-04139
Lepkość oleju bazowego w temp. 40°C , mm^2/s	ok. 110		PN EN ISO 3104:2004
Wydzielanie oleju, w temp. 100°C , w ciągu 24 h, %, nie więcej niż	5		PN-V-04047:2002
Działanie korodujące na płycie miedzianej w 100°C , w ciągu 24 h, stopień skorodowania, nie wyższy niż	2		PN-ISO 2160:2004

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnej.