

KARTA INFORMACYJNA

M-Work

Koncentrat półsyntetycznego chłodziwa

OPIS PRODUKTU:

M-Work jest biostabilnym, bezchlorowym najwyższej jakości płynem do lekkich i średnich operacji obróbki skrawaniem i szlifowania. Produkt zaprojektowano do obróbki maszynowej stali, żeliwa oraz lekkich operacji aluminium..

M-Work zaprojektowano by maksymalnie wydłużyć czas pracy chłodziwa – poprzez wykorzystanie w emulsji zjawiska synergii między surowcami.

Zalecane stężenia początkowe

- Frezowanie, wiercenie, toczenie, ciecie 6 % do 8 %
- Gwintowanie, rozwiercanie 8 % do 10 %
- Szlifowanie 5 % do 7 %

ZASTOSOWANIE

M-Work jest koncentratem, łatwo mieszającego się, półsyntetycznego chłodziwa przeznaczonym do ogólnego zastosowania w procesie obróbki skrawaniem i szlifowania metali.

M-Work jest przeznaczony do szerokiego rodzaju obróbek wliczając cięcie, wiercenie, rozwiercanie, frezowanie, walcowanie, toczenie i szlifowanie. Może być używany w układach indywidualnych jak i układach centralnych.

M-Work można stosować w zakładach preferujących jeden typ płynu dającego szerokie spektrum możliwości obrabianych metali co czyni go prawdziwie uniwersalnym płynem do obróbki metali

ZALETY

- Bardzo dobra odporność chłodziwa na zakażenia bakteryjne, co pozwala na wydłużenie pracy chłodziwa.
- Bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- Zapewnia niski poziom mgły olejowej
- Nie brudzi obrabianych powierzchni.
- Produkt przyjazny dla operatorów

PARAMETRY FIZYKOCHEMICZNE

Gęstość w 15 C kg/m ³	1,030
Temperatura wrzenia	100
pH koncentratu	9,6
pH robocze	8,9 – 9,2
Współczynnik refraktometru	2,4

Stężenie emulsji można mierzyć refraktometrem

Stężenie	4%	5%	6 %	7 %	8 %	9 %	10 %
Odczyt refraktometru	1,7	2,1	2,5	2,9	3,4	3,8	4,2

MAGAZYNOWANIE

Chronić Przed mrozem. Przechowywać w temp. 5 do 35 C

KARTA BEZPIECZEŃSTWA PRODUKTU

Wszystkie informacje dotyczące Zdrowia, Bezpieczeństwa i Środowiska oraz inne specyficzne informacje zawarte są w karcie MSDS produktu M-Work