

## GreaseWork Grafit

### Zastosowanie

GreaseWork Grafit stosuje się do smarowania piór resorów, gwintów śrub, otwartych kół zębatych, łańcuchów i innych silnie obciążonych powierzchni tarcia, pracujących w zakresie temperatur od – 20 do + 60 °C. Smar jest odporny na działanie wody.

### Własności

GreaseWork Grafit jest smarem typu wapniowego w skład którego wchodzi: oleje mineralne rafinowane, mydła wapniowe oraz grafit naturalny

### Specyfikacja

DIN 51502: KF2C-20

ISO 6743-9: ISO-L-XBAGB-2

| WYMAGANIA   | WARTOŚCI                                       | METODY BADAŃ        |
|---|--|---------------------|
| Klasa penetracji NLGI   | 2  | -                   |
| Wygląd zewnętrzny   | jednorodny o gładkiej teksturze, barwy czarnej | -                   |
| Zagęszczacz   | mydła wapniowe                                 | -                   |
| Temperatura kroplenia w °C, nie niższa niż                                      | 80   | PN-C-04139:1984     |
| Penetracja po ugniataniu w temperaturze 25 °C, nie niższa niż                   | 250  | PN-C-04133:1988     |
| Działanie korodujące na płytkach stalowych w ciągu 3 godz w temperaturze 100 °C | wytrzymuje                                     | PN-:1985C-04093     |
| Stabilność strukturalna : wydzielonego oleju w %, nie więcej niż                | 5  | PN-59/C-04136       |
| Zawartość wody w %, nie więcej niż  | 3  | PN-EN ISO 9029:2005 |
| Zawartość substancji rysujących   | nie zawiera                                    | PN-C-04142:1958     |