

GreaseWork Lithium EPX

Zastosowanie

Smary półpłynne przekładniowe stosuje się do smarowania zamkniętych przekładni walcowych i stożkowych oraz łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w normalnych warunkach pracy, w zakresie temp. od -30 do 100 °C.

Smary te odznaczają się wysoką stabilnością mechaniczną i są odporne na działanie wody.

W zależności od klasy penetracji (konsystencji) rozróżnia się trzy rodzaje smaru GreaseWork EPX :

- EPX 000 – stosuje się dla dobrze uszczelnionych przekładni i w niższych temperaturach
- EPX 00 - stosuje się dla dobrze uszczelnionych przekładni i w średnich temperaturach
- EPX 0 - stosuje się dla słabiej uszczelnionych przekładni i w wyższych temperaturach

Klasyfikacje/Specyfikacje

	Smar EPX 0	Smar EPX 00	Smar EPX 000
DIN 51502	GP 0 K-30	GP 00 K-30	GP 000 K-40
ISO 6743/9	L-XCCEB0	L-XCCEB00	L-XDCEB000

Własności

Smary plastyczne GreaseWork EPX otrzymywane są przez zagęszczenie wysokorafinowanego oleju mineralnego mydłami litowymi kwasu 12-hydroksystearynowego, zawierają dodatki przeciwutleniające, poprawiające własności smarne (EP) oraz inhibitory korozji.

WYMAGANIA	GreaseWork EPX			METODY BADAŃ
	000	00	0	
Klasa penetracji NLGI	000	00	0	
Wygląd zewnętrzny	Jednorodny, zielony			wzrokowo
Zagęszczacz	Mydła litowe			
Penetracja po ugniataniu w temp. 25 °C, 1/10 mm	445 - 475	400 - 430	355 - 385	PN-C-04133:1988
Temperatura kroplenia °C, nie niższa niż	150	160	170	PN-C-04139:1984
Działanie korodujące na płycie z miedzi, w temp. 100 °C, w ciągu 3 h	wytrzymuje			PN-C-04093:1985
Zawartość substancji rysujących	nie zawiera			PN-C-04142:1958
Zawartość wody, %, nie więcej niż	0,1			PN-EN ISO 9029:2005

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnej.