

GreaseWork Lithium

Zastosowanie:

Smary GreaseWork Lithium stosuje się do smarowania łożysk tocznych i ślizgowych oraz innych powierzchni trących pracujących w normalnych warunkach pracy, w zakresie temp. od -30 do 120°C. Smary te odznaczają się wysoką stabilnością mechaniczną i są odporne na działanie wody. Zastosowanie smaru GreaseWork Lithium 41,42,43 uzależnione jest od sposobu doprowadzenia smaru do łożyska (smarowanie centralne lub ręczne), prędkości obrotowej i temperatury roboczej łożyska

Specyfikacje i normy:

	Lithium 41	Lithium 42	Lithium 43
DIN 51502:	K 1 K -30	K 2 K -30	K 3 K -30
ISO 6743/9:2003	L-XCCEB1	L-XCCEB2	L-XCCEB3
PN-72/C-96134	Smary plastyczne ogólnego stosowania do łożysk tocznych.		

Własności

Smary plastyczne Lithium otrzymywane są przez zagęszczenie wysokorafinowanego oleju mineralnego mydłami litowymi kwasu 12-hydroksystearynowego, zawierają dodatki przeciwutleniające oraz inhibitory korozji.

WYMAGANIA	GreaseWork			METODY BADAŃ
	Lithium 41	Lithium 42	Lithium 43	
Klasa penetracji NLGI	1	2	3	-
Wygląd zewnętrzny	jednorodny o gładkiej teksturze; barwy zielonej			wzrokowo
Zagęszczacz	mydła litowe			-
Penetracja po ugniataniu w temp. 25°C, 1/10 mm	310 - 340	265 - 295	220 - 250	PN-C-04133:1988
Temperatura kroplenia °C, nie niższa niż	185	190	190	PN-C-04139:1984
Lepkość oleju bazowego w temp. 40 °C, mm ² /s	ok. 110			PN-EN-ISO 3104:2004
Wydzielanie oleju ze smaru w temp. 100 °C w ciągu 24 h, % , nie więcej niż	-	10	8	PN-V-04047:2002
Działanie korodujące na płytce z miedzi, w temp. 100°C, w ciągu 3 h	wytrzymuje			PN-ISO 2160:2004
Zawartość wody, %, nie więcej niż	0,1			PN-EN ISO 9029:2005
Zawartość stałych ciał obcych, %, nie więcej niż	0,4	0,4	0,5	PN-55/C-04141

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych.