

## M-Work SM

### Zastosowanie

Olej M-Work SM stosuje się jako ciecz chłodząco-smarującą przy obróbce skrawaniem, przy małych szybkościach skrawania: stali łatwoskrawalnych, żeliwa, metali lekkich i kolorowych w operacjach toczenia, wiercenia, frezowania, przeciągania i gwintowania.

### Własności

W skład oleju M-Work SM wchodzi głęboko rafinowany olej mineralny oraz natłustka.

WYMAGANIA	WARTOŚCI	METODY BADAŃ
Lepkość kinematyczna w temperaturze 40°C, mm <sup>2</sup> /s	17,5 – 22,0	PN-EN ISO 3104:2004
Temperatura zapłonu, °C, nie niższa niż	160	PN-ISO 2592:2008
Temperatura płynięcia, °C, nie wyższa niż	- 5	PN-ISO 3016:2005
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temperaturze 100°C w ciągu 3h, stopień korozji, nie wyższy niż	1	PN-C-04093:1985
Liczba kwasowa, mg KOH/g, nie większa niż	1,6	PN-C-04066:1985

### Informacje dodatkowe

Olej M-Work SM spełnia wymagania normy ZN-77/NF-128

Olej M-Work SM posiada ocenę toksyczności wykonaną w katedrze i Zakładzie Medycy Środowiskowej i Zapobiegawczej Śląskiej Akademii Medycznej