

TransWork CLP

Zastosowanie

Oleje do przekładni przemysłowych TransWork CLP mają zastosowanie we wszystkich przypadkach, gdzie producent zaleca stosowanie oleju przekładniowego klasy jakościowej CLP wg DIN 51517 część. 3

Oleje przekładniowe TransWork CLP stosowane są w przekładniach przemysłowych, w których jest wymagane użycie oleju o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej na obciążenia, dobrej wytrzymałości termooksydacyjnej, dobrych właściwościach przeciwkorozyjnych i deemulgacyjnych. Przeznaczone są do stosowania w przekładniach maszyn oraz innych urządzeniach wymagających użycia olejów o zwiększonej wytrzymałości warstwy smarnej przy stosowaniu w temperaturach do 80°C.

Klasyfikacje/Specyfikacje

ISO klasa jakościowa L - CKC

DIN-51517 część 3 na oleje przekładniowe przemysłowe CLP

PN-73/C-96076 na oleje do zębatych przekładni przemysłowych.

Własności

WYMAGANIA	TransWork CLP						METODY BADAŃ
	68	100	150	220	320	460	
Klasa lepkości wg ISO	68	100	150	220	320	460	
Gęstość w temperaturze 15 °C, kg/m ³	nie normalizuje się, wartość podawać w atestach						PN-EN-ISO 3675:2004
Lepkość kinematyczna w temp. 40 °C, mm ² /s	61,2 - 74,8	90 - 110	135 - 165	198 - 242	288 - 352	414 - 506	PN-EN-ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości,	95				90		PN-ISO 2909:2009
Temperatura płynięcia, °C	- 23		-20		-15		PN-ISO 3016:2005
Temperatura zapłonu °C,	200		230				PN EN ISO 2592:2008
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C, w ciągu 3 h, stopień korozji	1						PN-EN-ISO 2160:2004
Własności deemulgujące : - czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania : 40 – 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji minut, nie dłuższy niż	40						PN-ISO 6614:2010
w temperaturze °C	54		82				

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych.