

HydroWork HL

Zastosowanie

Oleje hydrauliczne /HL są olejami o powszechnym stosowaniu do lekko i średnioobciążonych systemach napędu i sterowania hydraulicznego oraz w maszynach i urządzeniach przemysłowych, Charakteryzują się dobrymi własnościami deemulgującymi i przeciwpiennymi.

Klasyfikacje/Specyfikacje

DIN 51524, część 1 - HL

Własności

WYMAGANIA	SILESIA HLP								METODY BADAŃ
	10	15	22	32	46	68	100	150	
Wygląd zewnętrzny w temperaturze 20° C	przeźroczysty i jednorodny								wzrokowo
Klasa czystości oleju	7 18/16/13								NAS 1638 ISO 4406
Lepkość kinematyczna w temp. 40° C, mm ² /s	9,0 -	13,5 -	19,8 -	28,8 -	41,4 -	61,2 -	90,0 -	135 -	PN-EN-ISO 3104:2004
	11,0	16,5	24,2	35,2	50,6	74,8	110	165	
Wskaźnik lepkości, nie mniejszy niż	95						90		PN-ISO 2909:2009
Temperatura płynięcia, °C nie wyższa niż	-33		-27	-24		-18	-12		PN EN ISO 3016:2005
Temperatura zapłonu (t.o.) °C nie niższa niż	140	150	170	190		210			PN EN ISO 2592:2008
Działanie korodujące na płytce miedzianej, w temp. 100 °C w ciągu 3 h, stopień korozji; nie większy niż	1								PN-EN ISO 2160:2004
Własności przeciwkorozyjne z zastosowaniem wody destylowanej	brak korozji								PN-C-04082:1981
Odporność na pienienie : /skłonność/stabilność/, ml piany w 25 °C w 95 °C w 25 °C, (po próbie w 95 °C)	150/00 75/00 150/00								PN-ISO- 6247:2009
Własności deemulgujące – czas rozdziału emulsji z wodą do uzyskania : 40 - 43 ml oleju 37 – 40 ml wody 0 – 3 ml emulsji minut, nie dłuższy niż	30		40				60		PN-ISO 6614:2010
w temperaturze °C	54						82		

Wszystkie informacje podano w oparciu o posiadaną wiedzę. Parametry techniczne są uśrednione i mogą się wahać w granicach tolerancji produkcyjnych.