

## HydroWork VA 46

### Zastosowanie

Olej hydrauliczny z dodatkami myjącymi, charakteryzujący się wysokim wskaźnikiem lepkości, dedykowany do stosowania w układach hydraulicznych pracujących w szerokim zakresie temperatur, w których istnieje ryzyko zanieczyszczenia układu wodą.

### Opis

Produkt jest przeznaczony do smarowania wysokociśnieniowych i wysokoobciążonych układów napędu i systemów hydraulicznych, pomp tłokowych i łopatkowych, sprężarek czy przekładni. Olej odznacza się wysoką ochroną przeciwzużyciową oraz bardzo dobrą odpornością na starzenie. Niska temperatura płynięcia i mała zmiana lepkości przy zmianach temperatury pozwala stosować produkt w szerokim zakresie temperatur przez cały rok. Zawiera dodatek dyspergatorów i detergentów, które nie pozwalają na tworzenie się osadów w układzie utrzymując go w czystości zabezpieczając przed zużyciem wydłużając żywotność smarowanych elementów.

### Specyfikacje

DIN 51524 cz.3 – HVLP (bez parametru demulgowania), DIN51502: HVLPD, ISO 11158: HV

### Dane techniczne

Wymagania	Jednostka	Wynik	Metoda
Gęstość w 15°C	g/cm <sup>3</sup>	0,87	PN-EN ISO 3675:2004
Lepkość kinematyczna w 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46	PN-EN ISO 3104:2004
Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	9,0	PN-EN ISO 3104:2004
Wskaźnik lepkości	-	180	PN-ISO 2909:2009
Temperatura zapłonu	°C	220	PN-EN ISO 2592:2017
Temperatura płynięcia	°C	-50	PN-EN ISO 3016:2005
Odporność na pienienie Skłonność do pienienia/trwałość piany I sekwencja II sekwencja III sekwencja	ml/ml	00/00 00/00 00/00	PN-ISO 6247:2009

### Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa

Na podstawie dostępnych informacji produkt nie stwarza zagrożenia dla zdrowia ludzkiego i środowiska, jeśli używany jest zgodnie z zastosowaniem zalecanym w karcie charakterystyki. Karta charakterystyki jest dostępna na żądanie u swojego dystrybutora. W przypadku utylizacji zużytych środków smarowych należy postępować zgodnie z przepisami o ochronie środowiska.